



**SMEB
et SMEB10V**



Fonction

Les servomoteurs sont utilisés pour actionner les vannes à brides. Ils sont commandés par une unité et permettent de régler l'installation.

Gamme (angle de rotation 90°)

- SMEB : 230 Vac, 3 points.
- SMEB10V : 24 Vac/dc, 1- 10 Vdc.

Compatibilité avec vannes mélangeuses à brides

VANNES 3 VOIES



Matériaux : Fonte
 Fluides admissibles : eau, eau glycolée (30 %)
 Plage de température d'exercice: -10 / 120 °C
 Température maxi. d'exercice : 120 °C
 Pression maxi. d'exercice : 6 bar
 Angle de rotation : 90 °

Code	Ø
VB3V050	DN 50
VB3V065	DN 65
VB3V080	DN 80
VB3V100	DN 100
VB3V125	DN 125
VB3V150	DN 150

VANNES 4 VOIES



Matériaux : Fonte
 Fluides admissibles : eau, eau glycolée (30 %)
 Plage de température d'exercice: -10 / 120 °C
 Température maxi. d'exercice : 120 °C
 Pression maxi. d'exercice : 6 bar
 Angle de rotation : 90 °

Code	Ø
VB4V050	DN 50
VB4V065	DN 65
VB4V080	DN 80
VB4V100	DN 100
VB4V125	DN 125
VB4V150	DN 150

Caractéristiques techniques

SMEB

Matériaux

Corps, poignée et bouton : Nylon PA66

Performances

Alimentation : 230 Vac
 Fréquence : 50 / 60 Hz
 Durée de fonctionnement : 120 s (90°)
 Couple : 18 N.m
 Indice de protection : IP 65/II
 Consommation : 4,5 W
 Précision : angle 2°
 Entrée / Sortie : - / Aux. micro
 Capacité micro-contacts : 6 (1) A
 Résistance anti-condensation : oui
 Câble : 0,8 m
 Fonctionnement LED : non
 Mode manuel : oui
 Inversion sens de rotation : non
 Poids : 0,9 kg
 Remarque : avec kit de montage

SMEB10V

Matériaux

Corps, poignée et bouton : Nylon PA66

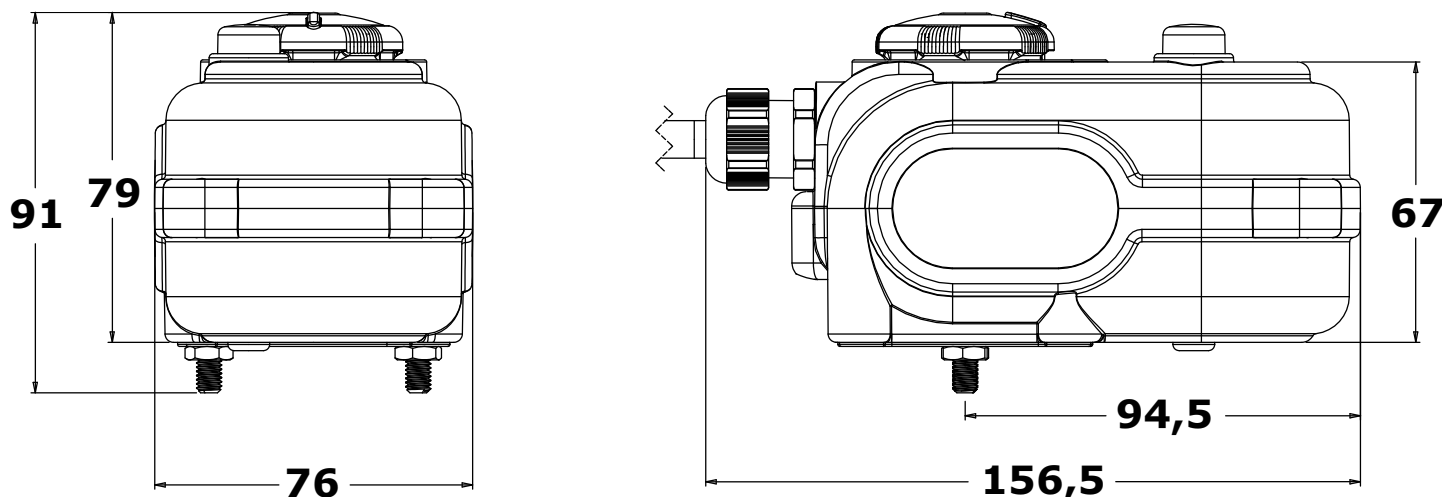
Performances

Alimentation : 24 Vac/dc
 Fréquence : 50 / 60 Hz
 Durée de fonctionnement : 120 s (90°)
 Couple : 18 N.m
 Indice de protection : IP 65/II
 Consommation : 5 VA
 Précision : angle 0,5°
 Entrée / Sortie : 1-10 Vdc / 1-10 Vdc
 Capacité micro-contacts : -
 Résistance anti-condensation : non
 Câble : 0,8 m
 Fonctionnement LED : oui
 Mode manuel : oui
 Inversion sens de rotation : oui
 Poids : 0,9 kg
 Remarque : avec kit de montage

Température ambiante :

Fonctionnement : -5 / 55 °C EN 60721-3-3 Cl. 3K4, humidité maxi. 95 % sans condensation
 Transport : -30 / 70 °C EN 60721-3-2 Cl. 2K3, humidité maxi. 95 % sans condensation
 Stockage : -20 / 70 °C EN 60721-3-1 Cl. 1K2, humidité maxi. 95 % sans condensation

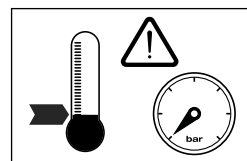
Dimensions



Installation

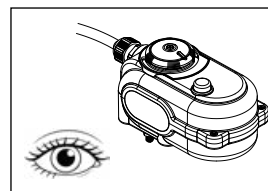
Montage et démonatge

Seulement lorsque l'installation est froide et hors pression.



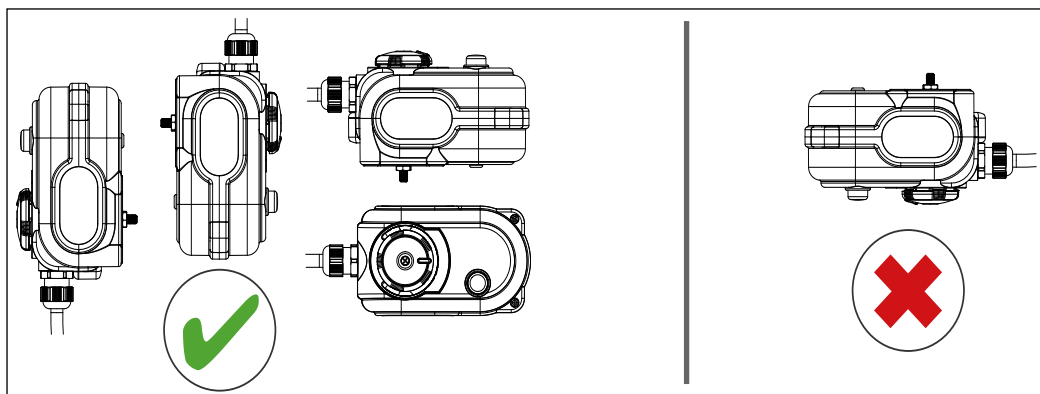
Accéssibilité

Ne pas gêner l'accès et la visibilité de l'appareil afin de permettre la vérification et la maintenance du produits.



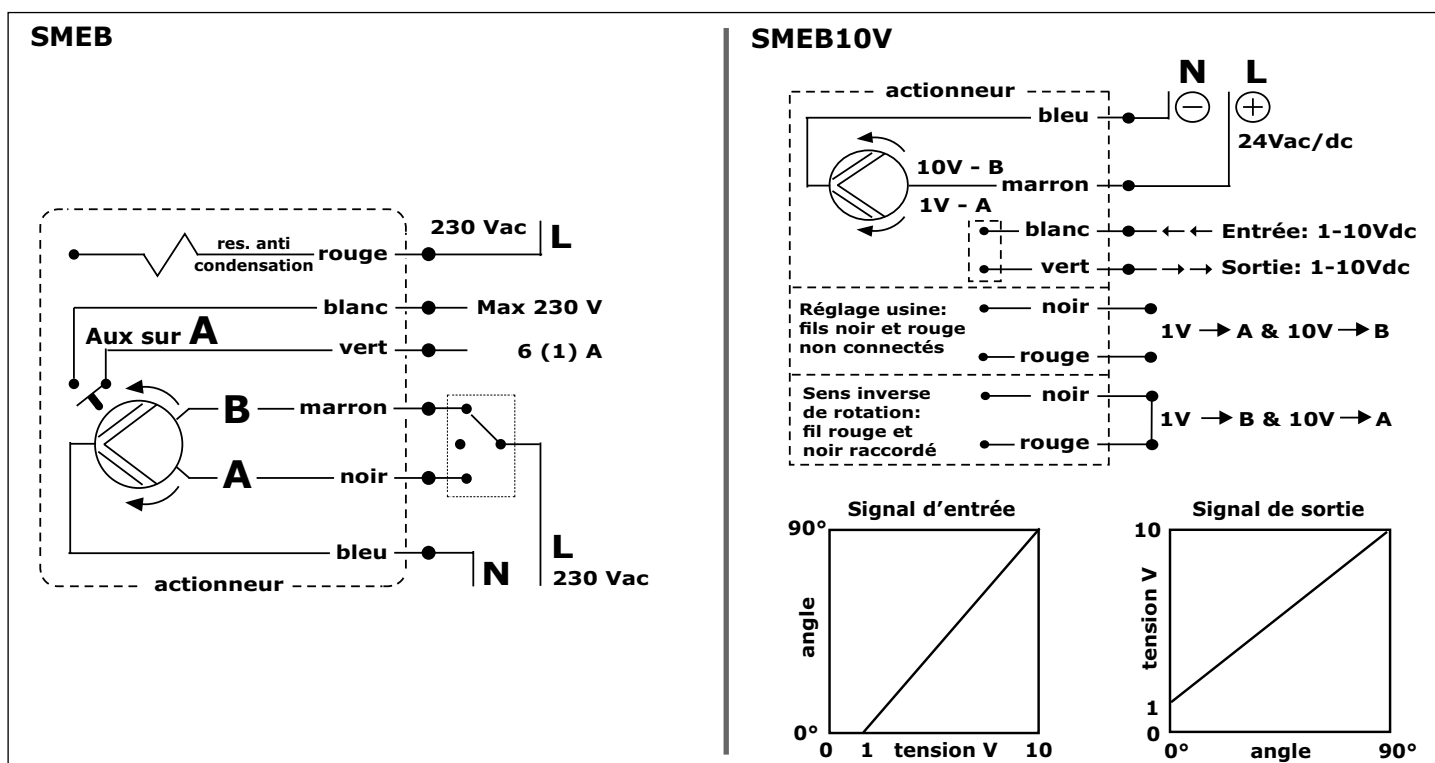
Position servomoteur

Le servomoteur peut être installé dans n'importe quelle position à condition de ne pas être tourné vers le bas.



Schémas électriques

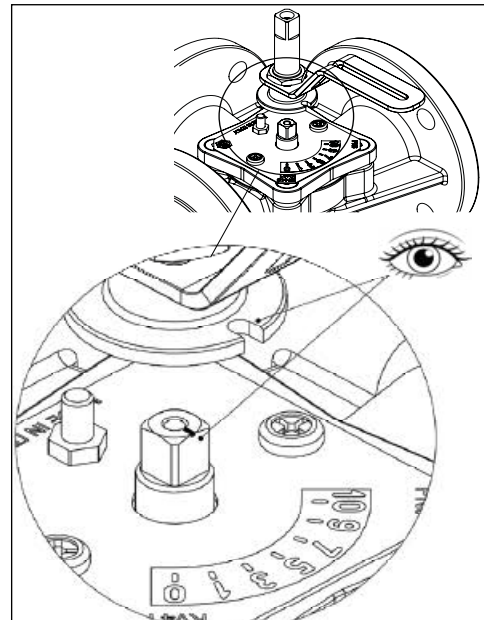
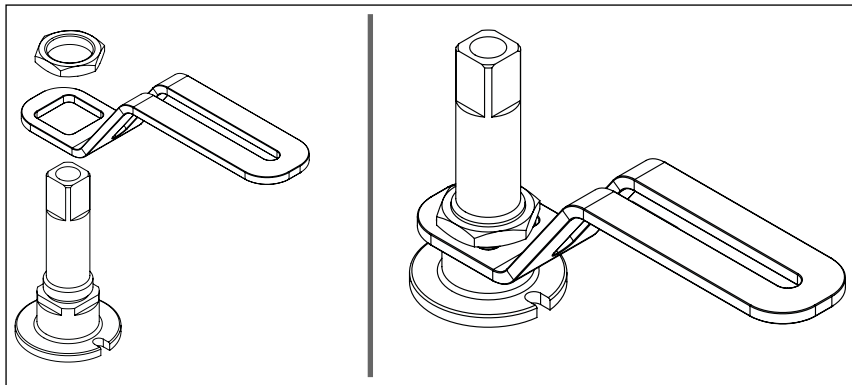
Le servomoteur peut être installé dans n'importe quelle position à condition de ne pas être tourné vers le bas.



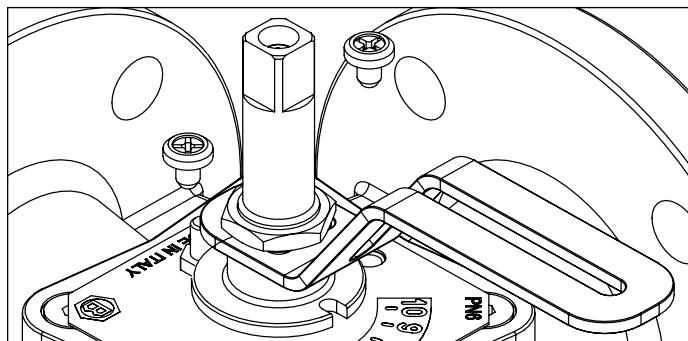
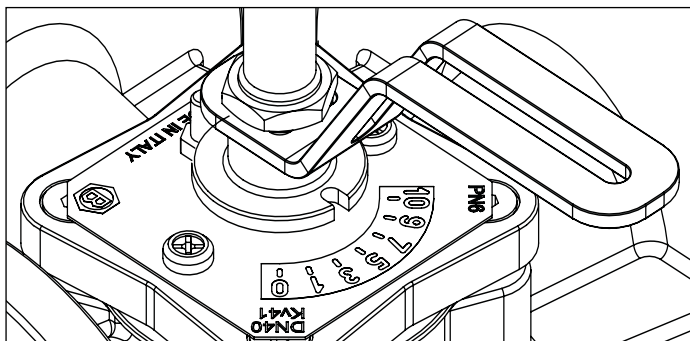
Installation du servomoteur sur la vanne mélangeuse

Pour procéder au couplage de la vanne avec le servomoteur à l'aide du kit d'assemblage :

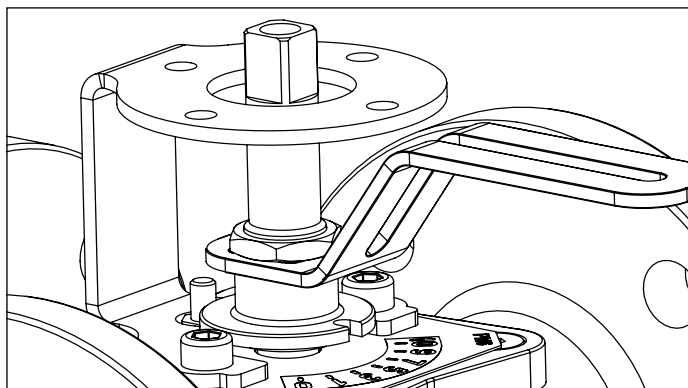
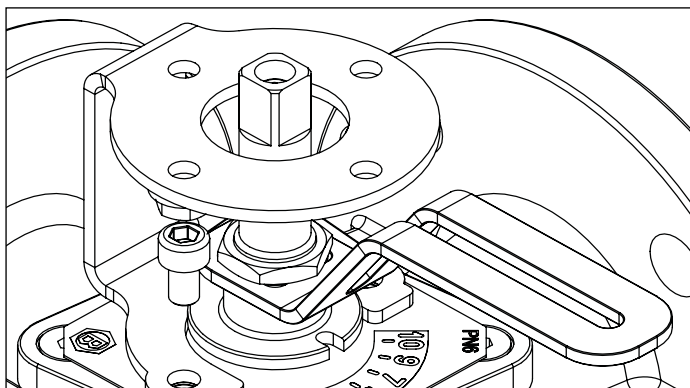
1- Visser la poignée sur la tige de commande à l'aide de l'écrou prévu à cet effet et aligner-la par rapport au repère présent sur l'arbre de la vanne.



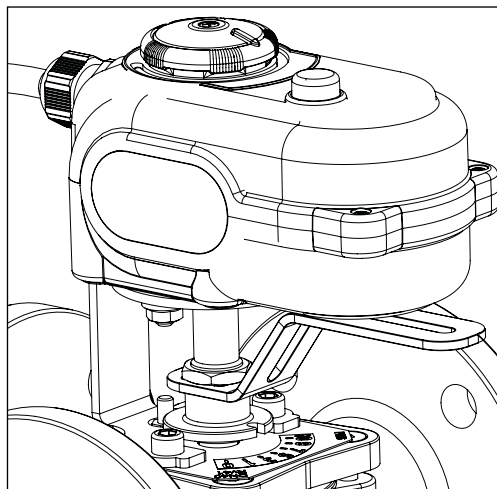
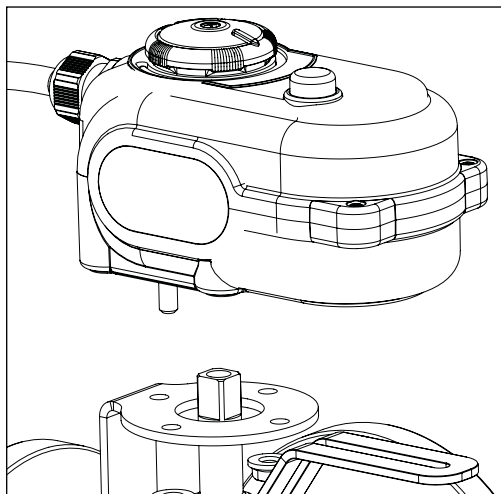
2- Visser le groupe tige-poignée sur l'arbre de la vanne et dévisser les deux vis présentes sur la plaque graduée, à côté de l'arbre.



3- Installer la bride de couplage et la visser sur le corps de vanne à l'aide des deux vis préalablement retirées.

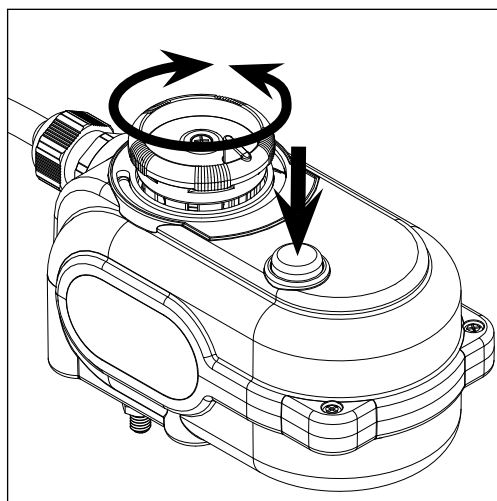
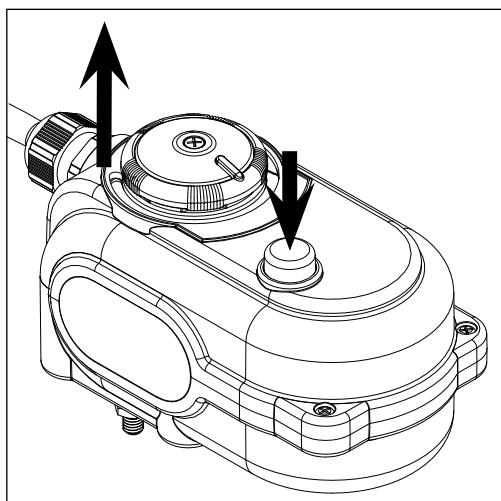


4- Le servomoteur est livré en position intermédiaire, tourné à 45°, avec le cran sur la poignée en position longitudinale par rapport au moteur (réglage usine). Vérifier ou rétablir la position d'usine de la poignée, aligner le servomoteur par rapport à la bride, comme ci-contre, et le visser à l'aide des deux écrous fournis.



Actionneur manuel

Pour libérer les engrenages du moteur de l'arbre de la vanne afin de pouvoir actionner cette dernière manuellement, appuyer sur le bouton d'embrayage et soulever puis tourner la bague de la poignée tout en gardant le doigt sur le bouton.



Démarrage et fonctionnement

Servomoteur 3 points

Livré en position intermédiaire, tourné à 45° (réglage usine).

Accessibilité

Livré en position intermédiaire, tourné à 45° (réglage d'usine).

Lorsqu'il est branché sur le secteur, il vérifie l'alimentation du câble rouge pour détecter une éventuelle inversion du point zéro (inversion de rotation, durée de lecture : 2 s). Le servomoteur se positionne alors à l'endroit indiqué par la tension d'entrée. Si le signal d'entrée est de 1 V, le servomoteur se place au point zéro (réglage d'usine avec le câble rouge non connecté au câble noir : rotation dans le sens horaire "A") et est donc prêt à tourner dans le sens antihoraire "B".

La séquence de clignotement de la LED signifie : 0 (LED éteinte) : en attente du signal d'entrée ou en déplacement vers la position demandée : 1. fermeture de la vanne vers "0"
2. ouverture de la vanne vers "10".